

MLEKO ZAGĘSZCZONE SŁODZONE

mleko zagęszczone słodzone o uniwersalnym zastosowaniu, w szczególności polecane jako surowiec do produkcji mas cukierniczych oraz lodów. Dostępne w puszkach, wiaderkach oraz aseptycznych paletopojemnikach.

Składniki: mleko 55%, cukier 45%.

Wartość odżywcza 100 g produktu: wartość energetyczna 1383 kJ / 328 kcal; tłuszcz 8,1 g; w tym kwasy tłuszczowe nasycone 5,1 g; węglowodany 57 g; w tym cukry 57 g; białko 7,2 g; sól 0,26 g.

Przechowywanie: puszki w temperaturze od 0°C do 25°C, wiaderka w temperaturze od 0°C do 10°C, paletopojemniki w temperaturze od 0°C do 25°C. Wilgotność nie wyższa niż 85%.



opakowanie	ilość szt w zgrzewce	ilość opakowań na palecie	termin przydatności od daty produkcji
puszka 0,533 kg	6	11 warstw x 144 puszki	18 miesięcy
puszka 1 kg	6	12 warstw x 72 puszki	12 miesięcy
wiaderko 13 kg	-	5 warstw x 11 wiaderek	5 miesięcy
paletopojemnik 1,2 t	-	1	3 miesiące